



**АССОЦИАЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО ПЕРМЬ-НЕФТЬ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Ассоциации профессионального
образования «Некоммерческое партнерство
Пермь-нефть»



И.А.Анисимов

2017г.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
повышения квалификации
«Диспетчер автомобильного транспорта»**

Пермь, 2017

Пояснительная записка

Настоящая учебная программа разработана в соответствии с «Положением о программе дополнительного профессионального образования» АПО «НП Пермь-нефть».

Программа разработана в соответствии с требованиями:

-Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации";

-приказа Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. N 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам";

-приказа Минтранса России от 28.09.2015 N 287 "Об утверждении Профессиональных и квалификационных требований к работникам юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, осуществляющих перевозки автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом".

Целью данной программы является приобретение необходимых знаний по безопасности движения, для применения в практической деятельности в сфере безопасности движения и охраны труда, а так же в целях обеспечения профилактических мер по сокращению дорожно-транспортных происшествий (далее - ДТП), нарушений правил дорожного движения (далее - ПДД), травматизм в ДТП, производственного травматизма и профессиональных заболеваний.

Продолжительность обучения – 48 часов.

Обучение может осуществляться в очной (очно-заочной) форме с использованием электронного обучения (электронных образовательных технологий). Слушатели обеспечиваются необходимой законодательной, нормативной документацией на электронном или бумажном носителях, иными материалами.

По окончании обучения проводится итоговая аттестация слушателей в форме экзамена, лицам, успешно прошедшим аттестацию, выдается документ установленного образца.

Учебный план повышения квалификации «Диспетчер автомобильного транспорта»

№ п.п.	Наименование тем	Количество часов
1.	Нормативные акты по вопросам организации оперативного управления движением автомобильного транспорта	4
2.	Требования к автотранспортным средствам и техническому состоянию	4
3.	Технология перевозочного процесса на автомобильном и городском наземном электрическом транспорте	8
4.	Организация безопасности дорожного движения	4
5.	Эксплуатация автотранспортных средств	4
6.	Организация работы диспетчера автомобильного транспорта	16
7.	Охрана труда на транспорте	4
8.	Оказание первой помощи пострадавшим	4
	Итого	48
	Экзамен	-